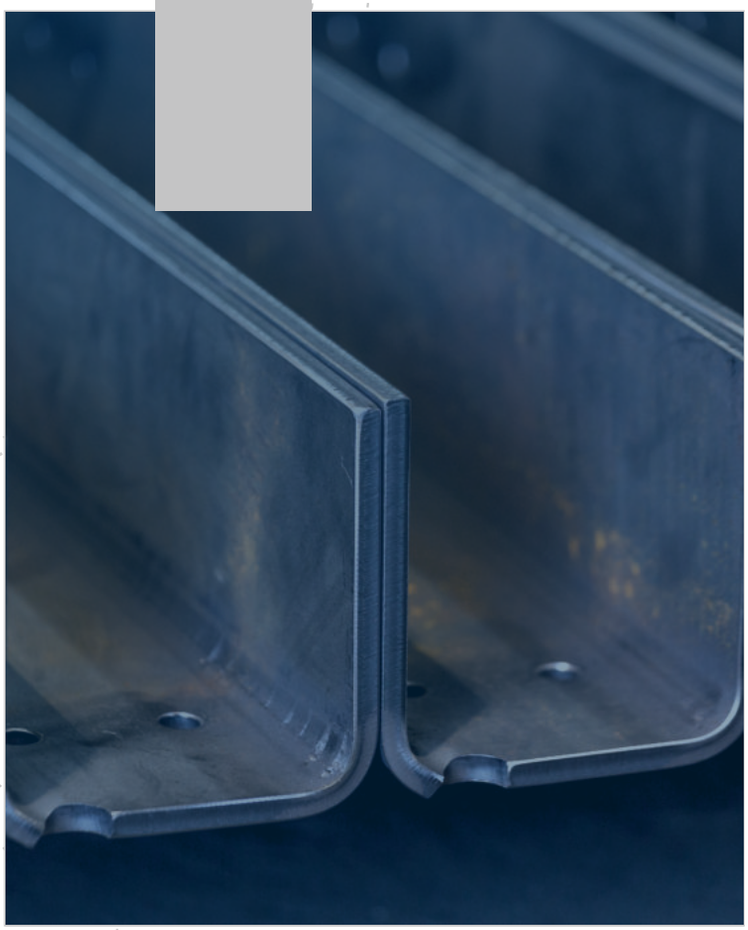
OCHRONA ANTYKOROZYJNA

Zapobieganie korozji – Techniki antykorozyjne

W przypadku metali, korozji najczęściej towarzyszy rdza, czyli rudawy nalot, który może z czasem zmieniać się w proszek. Powstaje on na skutek procesu utleniania żelaza i jego stopów, na przykład stali. Obecnie korozja metali uznawana jest za jeden z najbardziej szkodliwych czynników dla materiałów konstrukcyjnych. Własna cynkownia ogniowa czy malarnia to atuty, które pozwalają nam zaproponować kompleksową obsługę z pełnym nadzorem nad każdym etapem procesu produkcyjnego, optymalizując koszty i czas realizacji.

Najlepszym sposobem zapobiegania korozji metali są różnego typu antykorozyjne techniki przemysłowe, a mianowicie stosowanie powłok ochronnych, takich jak:

- CYNKOWANIE OGNIOWE
- MALOWANIE PROSZKOWE
- MALOWANIE MOKRE

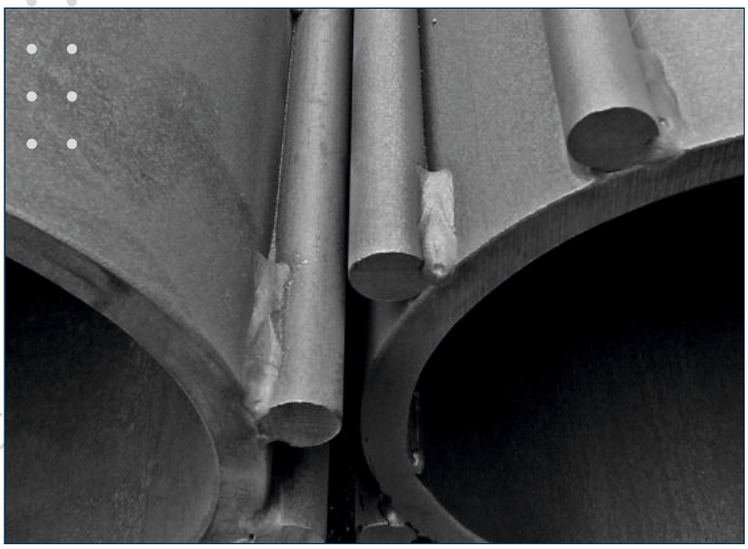


MABO The power of quality

PROCES PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI METALU

Czyszczenie strumieniowe metali / Śrutowanie

Obróbka strumieniowo-ścierna metali to proces zwany również piaskowaniem. Wykonywana jest w celu usunięcia z powierzchni metalu rdzy, zgorzeliny walcowniczej oraz uzyskania odpowiedniej chropowatości powierzchni. Śrutowanie przygotowuje powierzchnie pod malowanie, cynkowanie lub inne procesy, zapewniając tym samym trwałość kolejnych procesów.



CYNKOWANIE OGNIOWE

Cynkowanie ogniowe daje wartościową, długoletnią i solidną ochronę przed korozją. Ta metoda jest uznawana na świecie za najtańszy, najskuteczniejszy i najpopularniejszy sposób walki z korozją, nie zmieniający właściwości stali. Cynkujemy w oparciu o normę EN ISO 1461.
Nasz piec pozwala cynkować elementy o max. gabarytach 6,0 m x 2,0 m x 1,25 m i wadze elementu nie większej niż 800 kg.

MALOWANIE PROSZKOWE

Malowanie proszkowe i powłoka uzyskana tą metodą malowania daje gwarancję na wysoką estetykę, wytrzymałość mechaniczną, oraz odporność na promieniowanie słoneczne UV i działanie warunków atmosferycznych. Skuteczność tej formy malowania została potwierdzona badaniami zgodnie z normą DIN 50021.

MALOWANIE HYDRODYNAMICZNE (Na mokro)

Ten rodzaj malowania powierzchni stalowych pozwala uzyskać idealnie gładką fakturę i gwarantuje wysoką jakość wykończenia. Największą zaletą tej metody jest wysoka wydajność malowania, pozwala również oszczędzić materiał malarski, dzięki niemu uzyskujemy prawidłową powłokę z materiałów malarskich, a także jest znacznie mniejsze zapylenie i stężenie par rozpuszczalników.